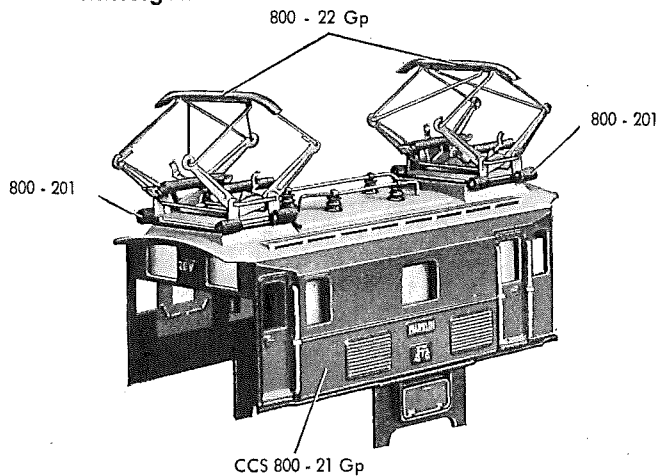


LOKOMOTIVE CCS 800

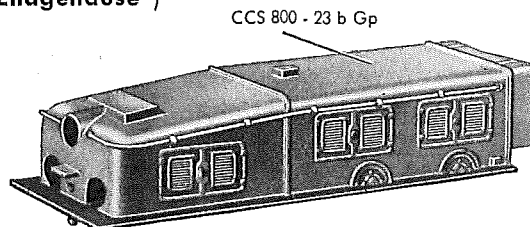
SPUR HO

Bestell-Nr.

Fig. 1 Lokomotiv-Aufbauten bestehend aus:
Mittelgehäuse



Endgehäuse*)



CCS 800 - 21 Gp

mit Scherenstromabnehmern 800 - 22 Gp
Zylinderschraube (zur Befestigung d. Mittelgehäuses) M 2x10 DIN 84 St
Zylinderschraube (z. Befestigung der Scherenstromabn.) M 2x5 DIN 84 Ms
Trägerisolation für die Scherenstromabnehmer 800 - 201

CCS 800 - 23 b Gp

Zylinderschraube (zur Befestigung des Endgehäuses) WN 55018

Fig. 1a Lampenhalter

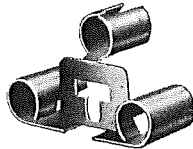


Fig. 2 Getriebemotor bestehend aus:

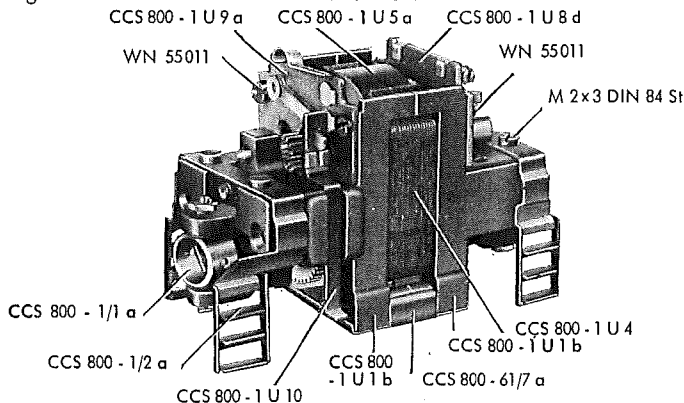
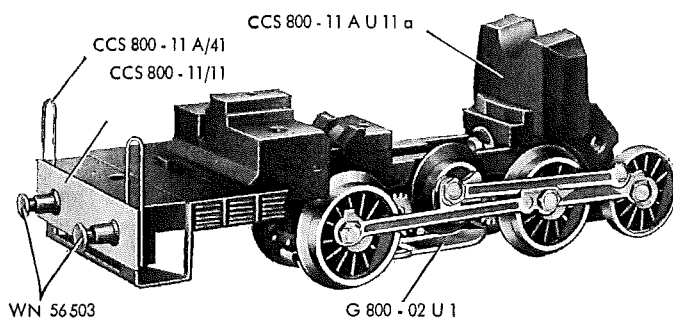


Fig. 3 Treibgestell**) bestehend aus:



O 0655 k

CCS 800 - 61/11

Zylinderschraube dazu WN 55011
Federplatte CCS 800 - 31 U 1 b
Glühlampe
hell mit Stecksockel 485 hell
Diese Teile werden zu den Endgehäusen CCS 800 - 23 b Gp nicht mitgeliefert.

CCS 800 - 1 a Gp

Getriebegehäuse mit Zwischenritzel, Zwischenwelle, Zahnrad, Kardanring u.a. (Einzelheiten siehe Fig. 4) CCS 800 - 1 U 1 b
Feldmagnet CCS 800 - 1 U 4
Anker mit Kollektor CCS 800 - 1 U 5 a
Bürstenbrücke CCS 800 - 1 U 8 d
Zylinderschraube dazu WN 55011
Umschalter CCS 800 - 1 U 9 a
Zylinderschraube dazu WN 55011
Schaltstange CCS 800 - 1 U 10
Treppe CCS 800 - 1/2 a
Zylinderschraube dazu M 2x3 DIN 84 St
Abdeckblech CCS 800 - 61/7 a

CCS 800 - 11 A a Gp

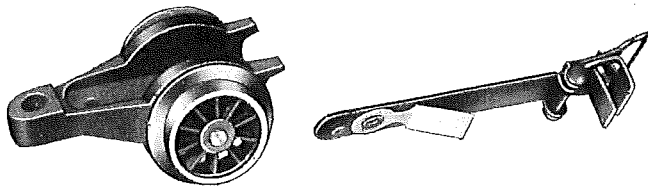
Endgestell (Gußteil mit Lagerbuchsen) CCS 800 - 11 AU11a
Getrieberräder (Fig. 5)
Treibräder (Fig. 6)
Gestänge (Fig. 6)
Pufferbohle CCS 800 - 11/11
Puffer WN 56503
Schleifer G 800 - 02 U 1
Zylinderschraube dazu WN 55003
Griffstange CCS 800 - 11 A/41
Schaltautomat (näheres siehe Allg. Lok-Einzelteile) CCS 800 - 5 Gp

LOKOMOTIVE CCS 800

SPUR HO

Bestell-Nr.

Fig. 3a Laufgestell mit Kupplung

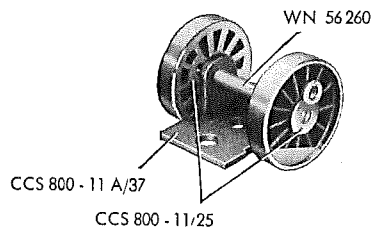


CCS 800 - 14 Gp

Zylinderansatzschr. (zur Befestigung des Laufgestelles)	WN 55058
Kupplung	ES 800 - 61 U 2
Zylinderansatzschraube (zur Befestigung der Kupplung)	WN 55063

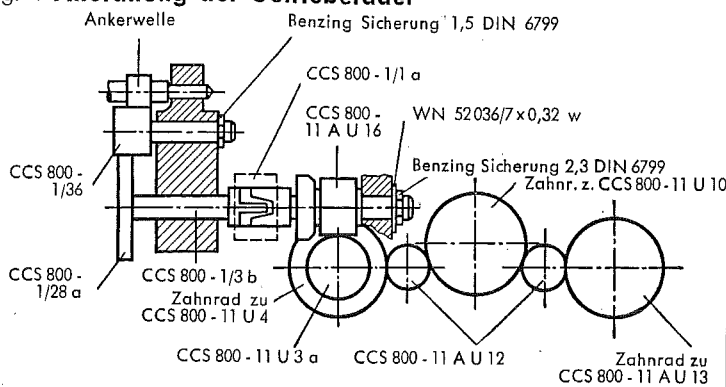
Fig. 3b Glatte Treibachse bestehend aus:

CCS 800 - 11 A U 14



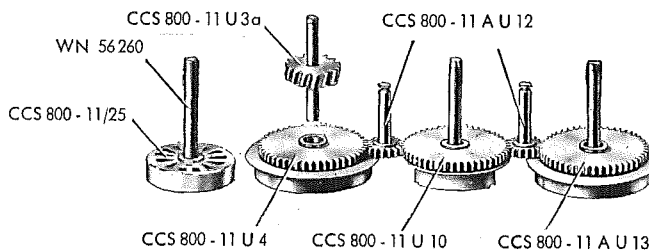
Achslager	CCS 800 - 11 A/37
Achse	WN 56260
Glatte Treibrad	CCS 800 - 11/25
Zylinderschraube (zur Befestigung der glatten Treibachse)	M 2x3 DIN 84 St

Fig. 4 Anordnung der Getrieberäder



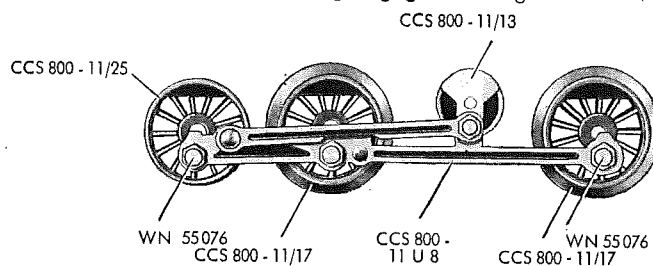
Anker mit Welle und Ritzel	CCS 800 - 1 U 5 a
Zwischenritzel	CCS 800 - 1/36
Benzing Sicherung	1,5 DIN 6799
Zahnrad	CCS 800 - 1/28 a
Zwischenwelle	CCS 800 - 1/3 b
Kardanring	CCS 800 - 1/1 a
Kuppelwelle m. Kuppelstück und Lagerbuchse	CCS 800 - 11 A U 16
Unterlegscheibe	WN 52036/7x0,32 w
Benzing Sicherung	2,3 DIN 6799
Treibwelle	CCS 800 - 11 U 3 a
Treibachsenbuchse dazu (kurz)	CCS 800 - 11/18 a
Treibachsenbuchse dazu (lang)	CCS 800 - 11/19 a
Zwischenradsatz	CCS 800 - 11 A U 12

Fig. 5 Radsatz (Antriebseite)



Treibradsatz	CCS 800 - 11 U 4
Treibkurbel mit Achse	CCS 800 - 11 U 10
Treibachse	CCS 800 - 11 A U 13
Zwischenradsatz (s. Fig. 4)	CCS 800 - 11 A U 12
Treibwelle	CCS 800 - 11 U 3 a
Glatte Treibrad (s. Fig. 3b)	CCS 800 - 11/25
Achse dazu (siehe Fig. 3b)	WN 56260

Fig. 6 Treibräder mit Gestänge (gegenüberliegende Seite)



Treibrad	CCS 800 - 11/17
Glatte Treibrad (s. Fig. 3b)	CCS 800 - 11/25
Kurbelscheibe	CCS 800 - 11/13
Gestänge rechts bzw.	CCS 800 - 11 U 8
Gestänge links	CCS 800 - 11 U 9
Sechskantansatzschraube z. Befestigung d. Gestänges	WN 55076

*) Beim Auswechseln eines Endgehäuses bei Lokomotiven mit auf den Treibgestellen aufgeschobenen Bleigewichten ist auch jeweils dieses gegen Treibgestell Nr. CCS 800 - 11 A a Gp auszutauschen. Außerdem sind noch die in der nachstehenden Fußnote aufgeführten Einzelteile erforderlich.

**) Soll ein Treibgestell mit aufgeschobenem Bleigewicht (ältere Bauart) ersetzt werden, so benötigt man das Endgehäuse CCS 800 - 23 b Gp und: Federplatte CCS 800 - 31 U 1 b, Spannplatte CCS 800 - 61/16, Zylinderschraube zur Befestigung der Spannplatte M 2x3 DIN 84 St, gegebenenfalls auch Schaltautomat CCS 800 - 5 Gp.