

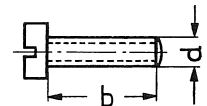
LISTE DER KLEINTEILE

SPUR HO

Zylinderschrauben

a) Zylinderschrauben: nach DIN 84

Bestell-Nr.	Norm-bezeichnung	d = Gewinde ϕ	b = Gewinde-länge	Kopf ϕ	Werkstoff
78 501	M 2 x 2	2	2	4	St
78 503	M 2 x 3	2	3	4	St
78 504	M 2 x 4	2	4	4	Ms
78 505	M 2 x 4	2	4	4	St
78 507	M 2 x 5	2	5	4	St
78 510	M 2 x 7	2	7	4	St
78 512	M 2 x 10	2	6	4	St
78 524	M 3 x 4	3	4	5,5	St
78 525	M 3 x 5	3	5	5,5	St
78 526	M 3 x 6	3	6	5,5	St
78 528	M 3 x 8	3	8	5,5	St
78 529	M 3 x 10	3	10	5,5	St
78 531	M 3 x 15	3	9	5,5	St

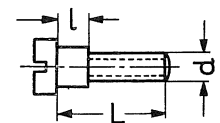


b) Zylinderschrauben: Werksnormen

Bestell-Nr.		d = Gewinde ϕ	b = Gewinde-länge	Kopf ϕ	Werkstoff
75 007		2	2	3	St
75 000		2	2,3	3,5	Ms
75 004		2	2,8	3,5	St
75 002		2	4,6	3,5	Ms
75 001		2	5	3,5	St
75 010		2	6	3	St
75 005		2	7,4	4	Ms
75 008		2	7,5	3	St
75 017		2	8	3,8	St
75 153		3	4	4	St
75 150		3	10	4	St
75 155		3	10	5	St

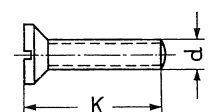
c) Zylinderschrauben mit Ansatz: Werksnormen

Bestell-Nr.	d = Gewinde ϕ	L = Länge ohne Kopf	l = Ansatzlänge	Kopf ϕ	Werkstoff
75 304	2	3,5	0,9	4,5	St
75 308	2	3,5	1,1	6	St
75 309	2	3,9	1,3	4,5	St
75 301	2	4,2	2,3	3,5	St
75 303	2	6,7	2,7	4	St
75 300	2	7	4	4	St
75 302	2	10,5	5,9	4,5	St
75 305	2	11,7	8,7	4,5	St
75 502	2,6	4,6	2	5	St
75 351	2,6	6	3	4,5	St
75 350	2,6	10	5	5	St
75 450	3	30	19,5	6	St



Senkschrauben: Werksnormen

Bestell-Nr.		d = Gewinde ϕ	K = Länge mit Kopf	Kopf ϕ	Werkstoff
75 602		2	4	3	Ms
75 608		2	10	3	Ms
75 605		2,6	5	4	St
75 601		2,6	7,3	4	St
75 607		3	9	4,2	St



Sämtliche Maße in mm

ϕ = Durchmesser Ms = Messing St = Stahl